



Adhesivo de Poliuretano Multipropósito 5010

Hoja de Datos Técnicos

Marzo, 2009

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El adhesivo de poliuretano multipropósito 3M™ 5010 es de un componente, de curado rápido y forma uniones rígidas permanentes. 3M™ 5010 une una amplia variedad de materiales incluyendo metales, paneles de espuma, fibra de vidrio y madera.

CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

Características	Adhesivo de Poliuretano Multipropósito 3M™ 5010	Ventajas
Un componente/ curado por humedad	X	• No mezclar • Producción simplificada
Une materiales diferentes	X	• Da flexibilidad en diseños
Adhiere a una amplia variedad de sustratos	X	• Usos múltiples y flexibilidad en diseños
Alta resistencia	X	• Provee uniones duraderas
Rápido curado	X	• Rápida producción
Se puede pintar después de curado	X	• Mejora Apariencia
Alto modulo / Alta dureza Shore A	X	• Da uniones de alta resistencia
Formulación única	X	• No genera espuma o expansión en la línea de unión

IDEAS DE APLICACIÓN

Mercado	Adhesivo de Poliuretano Multipropósito 3M™ 5010
Industria en general	X
Construcción	X
	Une Madera con líneas delgadas y sin espuma
	Puede ser usado para unir espumas de poliestireno o fenólicas y paneles de espuma.

Contáctanos

www.tecip.com.pe



Escribenos o llámanos

986-650-380 | 981-175-599 | 942-780-265



@tecip.com.pe





Adhesivo de Poliuretano Multipropósito 5010

DATOS TÉCNICOS

Nota: la siguiente información y datos técnicos solo se deben considerar como típicos o representativos y no deben ser utilizados para propósitos de especificación.

Propiedades	Adhesivo de Poliuretano Multipropósito 3M™ 5010
Tiempo abierto	3 – 5 minutos
Tiempo de prensado	30 minutos
Tiempo de curado	24 horas
Resistencia a la tensión (ASTM D412)	275 psi (1.9 MPa)
Modulo 100% (ASTM D412)	1700 psi (11.7 MPa)
Temperatura de uso	-22°F - 212°F (-30°C - 100°C)
Gravedad específica	1.05
Consistencia	Pasta Tixotrópica
Contenido COV	2.1 g/l
Cobertura aproximada (10.5 oz. [310 ml - cartucho])	Cordón 1/8 " (3 mm) = 126 pies lineales (38 metros lineales).

DATOS DE DESEMPEÑO

Nota: Los siguientes datos representan los resultados de la resistencia al corte de una línea de unión de 17mils. Los sustratos fueron lijados y limpiados con solvente antes de la unión, después curados por 30 días. Los valores reales variaran, así como las resistencias de la unión final ya que son dependientes de muchas variables como el tipo de sustrato, uniformidad del sustrato y condiciones medioambientales. Los siguientes datos deberán ser considerados representativos o típicos únicamente y no deben ser usados para propósitos de especificación.

Datos de Resistencia al Corte

Sustrato	Adhesivo de Poliuretano Multipropósito 3M™ 5010	
	Modo de Falla	Máxima Carga para Falla psi / MPa
Fir	Ruptura del Sustrato	689 / 4.7
Acero inoxidable	Cohesiva	1042 / 7.2
Aluminio	Cohesiva	905 / 6.2
Acero trabajado en Frío	Adhesiva	1011 / 7.0
Nylon	Adhesiva	262 / 1.8
ABS	Adhesiva	528 / 3.6
Acrílico	Ruptura de Sustrato	492 / 3.4
Polycarbonato	Cohesiva	357 / 2.5
FRP Verde	Cohesiva	1668 / 11.5
Polipropileno	Adhesiva	51 / 0.4
LD Polietileno	Adhesiva	90 / 0.6
PVC	Ruptura de Sustrato	790 / 5.4
Vidrio	Ruptura de Sustrato	333 / 2.3

Pobre curado después de 30 días con sustratos no porosos, metales, PC, PE estaba curado en un 50-75%.

Contáctanos

www.tecip.com.pe



Escribenos o llámanos

986-650-380 | 981-175-599 | 942-780-265



@tecip.com.pe



3M

Adhesivo de Poliuretano Multipropósito 5010

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de Superficie:

Las superficies a ser selladas o unidas deberán estar limpias y secas. Las superficies deberán estar libres de grasas, agentes desmoldantes, aceites, agua / condensación y otros contaminantes que pueden afectar la adhesión de los selladores. Lijar con abrasivos de grano 180 a 220 seguidos de una limpieza con solventes mejorará la fuerza adhesiva. Solventes adecuados incluyen Removedor de Adhesivos de 3M™ o metil etil cetona (MEK).*

*Cuando utilice solventes, úselos en un área bien ventilada. Apague todas las fuentes de ignición en el área de trabajo y observe las instrucciones de uso del producto y las medidas preventivas. Referirse a la etiqueta del producto y la MSDS para más precauciones. Siempre realice una prueba con el solvente para asegurarse de que es compatible con los sustratos. Los reglamentos locales y federales de calidad del aire podrán regular o prohibir el uso de estos productos o la preparación de la superficie y los materiales de limpieza. Consulte los reglamentos locales y federales de calidad del aire antes de usar estos productos.

Primer:

El uso de un primer es una etapa adicional y un sobre costo y dependerá de los sustratos y del uso final. Usar un primer puede mejorar la resistencia a la corrosión de algunos metales, así como mejorar la durabilidad de la unión cuando son expuestos a condiciones de alta humedad. Para la mayoría de aplicaciones la alta resistencia de unión en metales puede ser alcanzada sin el uso de un primer. Pruebas previas de adhesión son sugeridas para determinar si es necesario un primer. Contacte su representante de servicio técnico de 3M para recomendaciones de primers y asesoramiento en la aplicación.

Aplicación:

- **Cargando la Pistola Aplicadora:** Asegúrese de que el aplicador está configurado correctamente con embolo adjunto para el cartucho o la salchicha
- **Cartucho:** Corte la punta del cartucho. Cargue en el aplicador y fije el aro de retención (si es aplicable). Ensamble la boquilla (si es aplicable) y corte en tamaño y forma deseados.

El producto debe utilizarse dentro de 24 horas después de que el cartucho sea abierto. Dispense el producto con la punta de la boquilla en contacto con el sustrato para asegurar un buen contacto con el sustrato. La unión debe ocurrir en 3 minutos.

No aplicar el Adhesivo de Poliuretano Multipropósito 3M™ 5010 sobre superficies húmedas o congeladas. No aplicar sobre siliconas o durante el proceso de curado de una silicona.

Limpieza:

Mientras el adhesivo esté aun suave, la limpieza puede hacerse con los mismos solventes utilizados para la preparación superficial. Evite la limpieza con alcohol ya que interfiere con el proceso de curado. Si el adhesivo ya está curado, la remoción es hecha mecánicamente con cuchillas, alambres, lijado, o Scotch-Brite™ y discos de remoción. Este disco está disponible en 3M Automotive Aftermarket Division.

SUGERENCIAS EN EQUIPOS DE APLICACIÓN

Cartucho y Salchicha:

Una variedad de aplicadores están disponibles. Por favor, contacte a su representante de ventas para asistencia en la selección de un aplicador.

ALMACENAMIENTO

El adhesivo de poliuretano multipropósito 3M™ 5010 deberá ser almacenado en condiciones controladas medioambientales para maximizar la vida útil. Almacenar los productos en el empaque original sin abrir por debajo de 90°F (32°C).

Contáctanos

www.tecip.com.pe



Escribenos o llámanos

986-650-380 | 981-175-599 | 942-780-265



@tecip.com.pe





Adhesivo de Poliuretano Multipropósito 5010

PRECAUCIONES

Consultar la etiqueta del producto y la hoja de seguridad de materiales (MSDS) para obtener información de salud y seguridad antes de utilizar el producto. Para información adicional llamar al 1-800-364-3577 o 1-651-737-6501.

INFORMACIÓN TÉCNICA Y USO DEL PRODUCTO

Todas las observaciones, información técnica y recomendaciones contenidas en este documento están basadas en pruebas o experiencias que 3M considera confiables. Sin embargo, muchos factores fuera del control de 3M pueden afectar el uso y desempeño de un producto de 3M en una aplicación en particular, incluyendo las condiciones en las cuales el producto es utilizado, el tiempo y las condiciones ambientales en las que se espera se desempeñe. Debido a que estos factores solo son del conocimiento y control del usuario, es importante que esté evalué el producto 3M para determinar si es funcional para un propósito en particular y adecuado para el método de aplicación del usuario.

GARANTÍA Y RECURSO LIMITADO

A menos que la literatura del producto, los insertos o el empaque del producto 3M lo establezca, 3M garantiza que cada producto 3M cumple con las especificaciones correspondientes al momento que 3M transporta el producto. Los productos individuales pueden contar con garantías individuales o diferentes conforme a la literatura del producto, los insertos o el empaque del producto. 3M NO ESTABLECE NINGUNA OTRA GARANTIA EXPRESA O IMPLICITA, INCLUYENDO PERO NO LIMITANDO CUALQUIER GARANTIA COMERCIAL O DE ADECUACION IMPLICITA PARA UN PROPOSITO PARTICULAR O CUALQUIER GARANTIA IMPLICITA QUE SURJA DE UNA NEGOCIACION, PERSONALIZACION O ACUERDO COMERCIAL EN USO. El usuario es responsable de determinar si el producto 3M es adecuado para un propósito particular o para su aplicación. Si el producto 3M esta defectuoso dentro del periodo de garantía, su recurso exclusivo y la única obligación de 3M y el vendedor a opción de 3M, será reemplazar el producto o reembolsar el precio de compra.

LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD

Excepto donde esté prohibido por la ley, 3M no será responsable de cualquier pérdida o daño derivado del producto de 3M, ya sean directos, indirectos, especiales, incidentales o consecuentes, independiente mente de la teoría legal afirmada, incluyendo garantía, contrato, negligencia o responsabilidad estricta.



División Cintas y Adhesivos Industriales

3M y Scotch-Brite son marcas registradas de 3M.
©3M 2009

3M Industrial Adhesives and Tapes

Division
3M Center Bldg. 21-1W-10
900 Bush Ave.
St. Paul, MN 55144
1-800-362-3550
www.3M.com/industrialtape

3M Argentina S.A.C.I.F.I.A.
Olga Cossetini 1031- 1er Piso
Puerto Madero/ C.P.: C1107CEA
Ciudad de Buenos Aires, Argentina
Tel. +54-11-4339-2400

3M Chile, S.A.
Sta. Isabel 1001
Providencia
Santiago, Chile
Tel. +56-2-410-3000

3M Colombia S.A.
Apartado Aereo 11091
Avenida El Dorado No. 75-93
Bogotá D.C., Colombia
Tel. +57-1-416-1655

3M Costa Rica S.A.
Sta Rosa de Sto Domingo de Heredia
Apartado 10119-1000,
San Jose, Costa Rica
Tel. +506-277-1000

3M El Salvador, S.A. de C.V.
Calle Chaparrastique 11
Urbanización Industrial Sta. Elena
Antiguo Cuscatlan, La Libertad
El Salvador
Tel. +503-2210-0888

3M Guatemala, S.A.
KM 13 Calzada Roosevelt
12-33 Zona 3 de Mixco,
Guatemala City, Guatemala
Tel. +502-2379-3636

3M México S.A. de C.V.
Avenida Santa Fé No. 190
Colonia Santa Fé
C.P. 01210 México D.F.
Tel. +52-55-5270-0400

Contáctanos

www.tecip.com.pe



Escribenos o llámanos

986-650-380 | 981-175-599 | 942-780-265



@tecip.com.pe

