

División de Soluciones Comerciales

Película de envoltura de impresión 3M™ Scotchlite™ 780mC-10R

Producto 3M™ Scotchlite™ Print Wrap Film 780mC-10R es una película blanca, flexible, de lente cerrada y retrorreflectante diseñado para letreros interiores y exteriores, arquitectura, transporte y aplicación de pared texturizada.

Descripción

Para proteger los gráficos, 3M recomienda utilizar el sobrelaminado brillante 8548G de 3M™ Envision™ sin PVC ni ftalatos o el sobrelaminado brillante 8518 de 3M™ Scotchcal™.

Esta película utiliza tecnología 3M™ Controltac™ y 3M™ Comply™.

3M™ Controltac™ minimiza el área de contacto inicial del adhesivo y permite al aplicador reposicionar la película durante la aplicación.

Esto permite una instalación más sencilla de gráficos de gran formato en un amplio rango de temperaturas.

3M™ Comply™ son canales de liberación de aire que permiten una aplicación de películas rápida, fácil y sin burbujas.

3M™ Scotchlite™ Print Wrap Film 780mC-10R no está clasificado ECE 104 y solo se puede usar donde ECE 104 no es obligatorio.

Línea de producto Impresión serigráfica e inkjet 780mC-10R

adhesivo blanco, opaco, brillante, removible (transparente y plateado por debajo) con micro Comply™.

Producto Estos son valores indicativos para productos sin procesar.
Comuníquese con su representante de 3M para obtener una especificación personalizada.

Características

Física y aplicación Material

Acabado de superficie	vinilo fundido	lustroso
Espesor (película)	Película de 165 µm (0,165 mm) más adhesivo	
¡Aviso!	acrílico solvente, sensible a la presión, reposicionable transparente	
Tipo de adhesivo		
Apariencia adhesiva		
Transatlántico	Papel recubierto de polietileno	
Adhesión	7 N / 25 mm	Exfoliación típica 24 h después de la aplicación
	(Sustrato: aluminio)	
Método de aplicación	seco solamente!	
Contracción aplicada	<0,4 mm	FTM 14
Temperatura de aplicación (aire y sustrato mínimo)	+ 4 ° C hasta + 38 ° C	para superficies planas
	+ 10 ° C hasta + 38 ° C	para superficies curvas a onduladas, con y sin remaches
Temperatura de servicio (depende de la aplicación)	- 60 ° C hasta + 107 ° C	(no por períodos prolongados de tiempo en los extremos)

Contáctanos

www.tecip.com.pe



Escribenos o llámanos

986-650-380 | 981-175-599 | 942-780-265



@tecip.com.pe

Tipo de sustrato	aluminio, vidrio, PMMA, PC *, ABS, pintura, paredes texturizadas * Puede requerir secar con calor antes de usar
Noticia importante	Las pinturas de poliuretano de dos componentes y las capas transparentes pueden dejar de curar cuando las temperaturas del aire y de la superficie son inferiores a + 24 ° C. Tenga en cuenta que la desgasificación hace que esta película burbujee.
Eliminación de gráficos	Removible con calor y / o químicos de sustratos soportados. No se responsabiliza por la facilidad o rapidez de eliminación de cualquier gráfico. Preste atención a la temperatura adecuada del aire y del sustrato. Los valores anteriores son el resultado de mediciones de pruebas de laboratorio ilustrativas y no deben considerarse como un compromiso de 3M.
Almacenamiento Duración	Úselo dentro de los dos años a partir de la fecha de fabricación en la caja original sellada. Úselo en el plazo de un año después de abrir la caja.
Condiciones de almacenaje	+ 4 ° C a + 40 ° C, protegido de la luz solar, envase original en área limpia y seca. La vida útil definida anteriormente sigue siendo un dato indicativo y máximo, sujeto a muchos factores externos e incontrolables. Puede que nunca se interprete como garantía.
Inflamabilidad	Los estándares de inflamabilidad son diferentes de un país a otro. Solicite más detalles a su contacto local de 3M.

Durabilidad

Las durabilidades mencionadas en la tabla siguiente son los resultados de pruebas de laboratorio ilustrativas. Los valores muestran el mejor rendimiento esperado de estos productos, siempre que la película se procese y aplique de forma profesional de acuerdo con las recomendaciones de 3M.

Las declaraciones de durabilidad no constituyen garantías de calidad, vida y características. La durabilidad de los productos también se ve influida por:

- el tipo de sustrato y la preparación completa de la superficie (con el sistema de preparación de superficies 3M™)
- procedimientos de aplicación
- factores medioambientales
- el método y la frecuencia de limpieza

Zonas climáticas La durabilidad gráfica está determinada en gran medida por el clima y el ángulo de exposición. Encuentre a continuación una tabla que muestra la durabilidad de un producto según el ángulo de exposición y la ubicación geográfica de la aplicación.

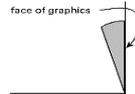
Zona 1 Norte de Europa, Italia (norte de Roma), Rusia Área mediterránea sin África

Zona 2 del Norte, Área del Golfo de Sudáfrica, África

Zona 3

Tipos de exposición

Vertical:



La cara del gráfico está a ± 10 ° de la vertical.

Interior:

Interior significa una aplicación dentro de un edificio sin exposición directa a la luz solar.

Vertical al aire libre exposición

blanco

Zona 1

9 años

Zona 2

7 años

Zona 3

5 años

Aplicación interior

interior

Zona 1

9 años

Zona 2

9 años

Zona 3

9 años

Rendimiento de 3M™

Además, 3M proporciona una garantía sobre un gráfico aplicado terminado dentro del marco de la Garantía

Contáctanos

www.tecip.com.pe



Escribenos o llámanos

986-650-380 | 981-175-599 | 942-780-265



@tecip.com.pe



Limitaciones de 3M

específicamente no recomienda ni garantiza los siguientes usos, pero comuníquese con nosotros para discutir su necesidad de recomendar otros productos.

Usos finales

- Gráficos aplicados a
 - sustratos flexibles incl. Sustrato flexible 3M™ Envision™ FS-1 y Sustrato flexible de ancho ancho 3M™ Panagraphics™ III.
 - sustratos de baja energía superficial o sustratos con revestimiento de baja energía superficial.
 - acero inoxidable.
 - sustratos distintos a los recomendados.
 - Superficies que no estén limpias.
 - Superficies con poca adherencia de la pintura al sustrato.
- Eliminación de gráficos de
 - rótulos o gráficos existentes que deben permanecer intactos.
- Gráficos sometidos a
 - vapores o derrames de gasolina.
- Noticia importante
 - Los productos de 3M Commercial Solutions no se prueban con las especificaciones del fabricante de automóviles.
 - Los gráficos impresos con tintas de inyección de tinta UV y aplicados en los huecos pueden mostrar grietas en la tinta en las áreas estiradas. Algunas tintas UV mostrarán un cambio de brillo. Pregunte a su representante local de 3M sobre soluciones de tinta UV de 3M que se puede utilizar para aplicaciones empotradas.
 - Para evitar variaciones de color, todas las piezas de película aplicada de un área coloreada deben procesarse con un lote de material.

Especial El coeficiente típico de retrorreflexión definido se mide en un ángulo de entrada de 5° y una observación de 0,33°. ángulo y expresado en candelas por lux por metro cuadrado [$cd / (lx \cdot m^2)$].

Información

La película sin imprimir 780mC-10R tiene el valor típico de retrorreflexión de 65 - 90.

Gráficos La protección gráfica puede mejorar la apariencia, el rendimiento y la durabilidad de los gráficos impresos. Cualquier impreso Los gráficos expuestos a condiciones abrasivas (incluidos los vehículos), limpiadores fuertes o productos químicos deben incluir gráficos

Fabricación

protección para estar garantizada.
Cuándo usar una sobreimpresión 3M recomienda 3M™ Envision™ Gloss Wrap Overlaminante 8548G o 3M™ Scotchcal™ Gloss Overlaminante transparente o sobrelaminado 8518 como sobrelaminado protector.

Consulte el boletín de instrucciones GPO 'Opciones de protección gráfica' para obtener más información sobre la selección y el uso de sobrelaminados protectores y transparencias imprimibles.

[> Opciones de protección gráfica del boletín de productos <](#)

Envío de gráficos terminados con el lado de película plano o enrollado hacia afuera en un núcleo de 130 mm (5 pulgadas) o más. Estos métodos ayudan a evitar que el revestimiento la cinta de aplicación o de arrugas, si se usa, no se desprenda.

Mudado Una cantidad de tinta física total demasiado alta en la película da como resultado cambios en las características del soporte, secado inadecuado, levantamiento sobrelaminado y / o rendimiento gráfico deficiente. La cobertura de tinta total máxima recomendada para

Información esta película es 270%.

Impresión de inyección de tinta

Adecuadamente seco Un secado inadecuado puede resultar en fallas gráficas que incluyen ondulaciones, aumento de la contracción y fallas de adherencia, que no están cubiertas por ninguna garantía de 3M.

Gráficos

La película mal seca se vuelve suave y elástica y el adhesivo se vuelve demasiado agresivo.

Incluso si su impresora tiene secadora, es posible que no utilice tintas solventes y de látex seco adecuadas en el corto período de tiempo que pasa por el calentador.

Recomendaciones para

mejorar el secado del solvente

Seque el gráfico desenrollado o al menos como un rollo enrollado suelto de pie. Para aumentar aún más la circulación de aire, coloque el rollo de película enrollada en una rejilla y coloque un ventilador debajo de la rejilla.

tintas

Si solo abre la película con el carrete, el secado adecuado aún podría llevar una semana, dependiendo del entorno.

Dedique suficiente tiempo a su proceso para asegurar un secado adecuado del gráfico. 3M recomienda al menos un tiempo de secado mínimo de 24 horas antes de continuar con el procesamiento. Prueba: Doble un trozo de película con deposición máxima de tinta del gráfico sobre sí mismo. Aplicar 140 g / cm² durante 15 minutos, soltar y comprobar si hay efectos como manchas pegajosas o opacas. Estos son claros indicios de que se necesita un mayor curado o secado.

Aviso: las tintas de látex son

diferente

A diferencia de las tintas solventes, enrollar y dejar reposar los gráficos impresos con látex no ayuda a curar la tinta, pero permite al fabricante del gráfico ver si se generan manchas arenosas que puedan interferir con la adhesión adecuada de los sobrelaminados

Contáctanos

www.tecip.com.pe



Escribenos o llámanos

986-650-380 | 981-175-599 | 942-780-265



@tecip.com.pe



Condiciones ambientales: los ajustes preestablecidos de papel de HP se han diseñado y probado especialmente para cada combinación de papel y impresora. Condiciones ambientales recomendadas: + 20 ° C a + 25 ° C, Humedad 40% - 60% RH

Aviso importante para HP La cantidad de tinta impresa es la clave principal para una adhesión adecuada del sobrelaminado. Seleccione un papel preestablecido con 831/871 y HP 881/891 con una densidad de tinta del 100% o menos.

Post-procesamiento de látex gráficos impresos inmediatamente

después de imprimir

Las tintas de látex deben salir de la impresora completamente secas. El secado posterior al aire de una impresión húmeda no permitirá el secado, ya que el secado de la tinta de látex requiere que la tinta seca se caliente por encima de la temperatura de formación de película del látex dentro de la impresora.

Para el posprocesamiento inmediato de gráficos impresos con látex, siga estrictamente las recomendaciones dadas anteriormente (Sección: Las tintas de látex son diferentes) y pruebe el secado adecuado con las siguientes pruebas de rendimiento:

Prueba visual: compruebe la imagen inmediatamente después de imprimirla. La muestra no debe estar húmeda ni pegajosa al tacto, ni debe tener una sensación "aceitosa" cuando salga de la impresora.

Prueba de frotamiento: Después de la inspección visual, limpie la muestra impresa con una toalla de papel blanca húmeda. La tinta completamente seca debe resistir la limpieza y no debe mostrar ninguna mancha en el paño blanco. Si la tinta se quita fácilmente frotando en húmedo, entonces no se seca.

Prueba de apilamiento: en algunos casos, la superficie superior aparecerá seca después de la impresión, pero en unos minutos la tinta puede migrar a la superficie dejando un aspecto aceitoso. Para asegurar un secado adecuado, apile al menos 12 hojas de papel protector en el lado impreso y déjelas reposar durante una hora.

Después de 1 hora, retire la pila y compruebe si hay manchas "aceitosas", superficies húmedas o cambios de brillo en las áreas de alta capa de tinta de cada hoja. Si ocurre alguno de estos, la tinta no se seca correctamente.

Si una muestra no se seca correctamente en la impresora, vuelva a imprimir la imagen en una condición que permita un secado completo. Los pasos de mejora habituales son:

- Aumento de la temperatura de secado en pasos de 5 grados.
- Aumentar el número de pasadas para ralentizar la impresión.
- Reducción de la cantidad de tinta impresa (soportes preestablecidos con densidades de tinta más bajas).

Permita que el gráfico convertido Dé tiempo a las muestras laminadas antes de aplicarlas. El enlace de adhesión entre el laminado y el impreso para construir suficiente película base aumentará con el tiempo. Mínimo de 24 horas para gráficos laminados a temperatura ambiente.

pegue antes de 8 horas como mínimo para gráficos laminados con rollos calientes (uno o dos). Temperatura de laminación: + 40 ° C a aplicación / instalación + 60 ° C.

Velocidad de laminación: máximo 2 metros / minuto.

Mudado Las formulaciones y las condiciones de procesamiento pueden afectar la durabilidad de la tinta. Consulte el producto y las instrucciones de 3M. Boletines para su tinta sobre limitaciones y uso adecuado. La protección gráfica puede mejorar la apariencia,

Información

rendimiento y durabilidad de su gráfico.

Impresión de pantalla Una capa transparente también evita la formación de tiza en películas sin imprimir. Utilice equipo diseñado para manejar alta viscosidad. materiales y asegúrese de que el recubrimiento se aplique uniformemente a las especificaciones dadas en las instrucciones de la clara Boletín.

La abrasión y el daño por abrasión y la pérdida de brillo no están cubiertos por ninguna garantía de 3M. Esto se considera desgaste normal y rotura por pérdida de brillo.

Solicitud Consulte el boletín de productos ATR 'recomendaciones de cintas de aplicación' para obtener información sobre la selección y el uso de cintas de aplicación adecuadas para este producto, por favor.

> [Recomendaciones de cintas de aplicación para el boletín de productos](#) <

Consulte el Boletín de instrucciones 5.1 'seleccionar y preparar sustratos para aplicación gráfica', para obtener información general sobre la aplicación.

> [Boletín de instrucciones 5.1 'seleccionar y preparar sustratos para aplicación gráfica'](#) <

Para evitar variaciones de color, todos los trozos de película aplicada de un área coloreada deben procesarse con el mismo rollo de material. Si se necesita más de un rollo para la aplicación, el material debe tomarse del mismo lote.

Se recomienda aplicar 780mC Print Wrap Film en la misma dirección en partes visualmente adyacentes como, por ejemplo, puertas y guardabarros de los lados de la carrocería.

Mantenimiento y limpieza Utilice un limpiador diseñado para superficies pintadas de alta calidad. El limpiador debe estar húmedo, no abrasivo, sin solventes fuertes, y tienen un valor de pH entre 3 y 11 (ni fuertemente ácido ni fuertemente alcalino).

Contáctanos

www.tecip.com.pe



Escribenos o llámanos

986-650-380 | 981-175-599 | 942-780-265



@tecip.com.pe



Importante

Observación de seguridad

Aplicación al vidrio

La aplicación de películas impresas o coloreadas sobre vidrio con exposición a la luz solar puede provocar la rotura del vidrio debido a la expansión térmica del vidrio. Se deben examinar las condiciones locales para detectar el peligro de rotura del vidrio por absorción de calor desigual por exposición al sol. Tipo de vidrio (vidrio aislante, vidrio flotado, LSG, vidrio de seguridad templado, vidrio semi-templado, etc.), dimensión del vidrio, estado de la junta, flexibilidad del sellador, calidad del acabado de los bordes, orientación geográfica y sombra parcial durante la exposición al sol. son los factores determinantes. Se prefieren los diseños de colores claros y la aplicación en el exterior de la ventana. Un marco libre no aplicado de 4 mm alrededor de todo el frente de la ventana puede ayudar a disipar el calor absorbido. Según el conocimiento común, puede producirse una fisura térmica a diferencias de temperatura de aprox. 130 ° C (vidrio de seguridad templado), aprox. 40 ° C (vidrio flotado) o aprox. 110 ° C (vidrio semi-templado). El lugar más frío suele estar debajo del marco en la parte de la ventana unida incrustada, el lugar más cálido suele estar en el lugar más oscuro del formato. Debido a los muchos factores mencionados anteriormente, la rotura del vidrio no se puede predecir completamente, por lo tanto, 3M no se hace responsable de la rotura del vidrio cuando se utiliza esta película para gráficos de ventanas.

Observaciones

Noticia importante

Este boletín proporciona información técnica únicamente.

Todas las cuestiones de garantía y responsabilidad relacionadas con este producto se rigen por los términos y condiciones de venta, sujetos, cuando corresponda, a la ley vigente.

Antes de usarlo, el usuario debe determinar la idoneidad del producto para su uso requerido o previsto, y el usuario asume todos los riesgos y responsabilidades en relación con el mismo.

A medida que los gráficos para exteriores envejecen, se produce una erosión natural que provoca una reducción gradual del brillo, ligeros cambios de color, cierta elevación del gráfico en los bordes o alrededor de los remaches y, en última instancia, una pequeña cantidad de grietas.

Estos cambios no son evidencia de fallas del producto y no están cubiertos por una garantía de 3M.

Información adicional Visite el sitio web de su subsidiaria local en www.3Mgraphics.com por conseguir:

- más detalles sobre la garantía 3M™ MCS™ y la garantía de rendimiento 3M™
- boletines de instrucciones adicionales
- una descripción completa del producto sobre los materiales que ofrece 3M

Contáctanos

www.tecip.com.pe



Escribenos o llámanos

986-650-380 | 981-175-599 | 942-780-265



@tecip.com.pe

